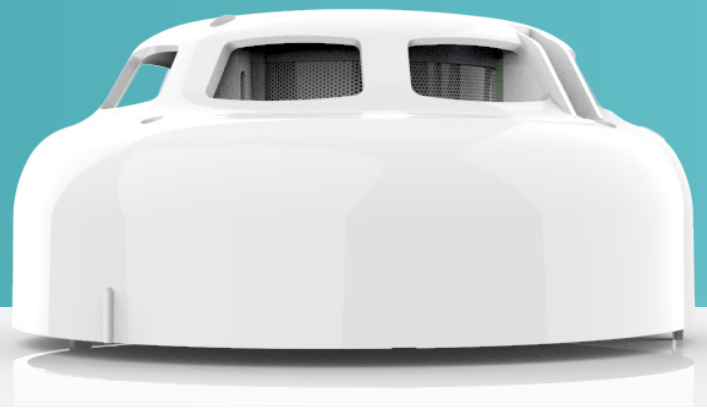
HOCHIKI

Leader mondiale nella rivelazione incendi dal 1918



ESPintelligent

PRESENTAZIONEPRODOTTO

Multi-sensore con rivelazione CO e 24 modalità operative

100 ANNI DI INNOVAZIONE

ACD-EN Multi-sensore Hochiki con Rivelazione di Monossido di Carbonio (CO).

Il più sofisticato multi-sensore presente sul mercato fino ad oggi. Questo prodotto rivoluzionario offre ben 24 modalità operative approvate EN54, tra cui combinazioni di rilevazione di fumo, calore a temperatura fissa, termovelocimetrico, rilevazione di CO e riconoscimento di tossicità da COHb. Tutto ciò lo rende ideale per un'ampia varietà di applicazioni.

L'installatore ha la possibilità di selezionare una modalità giorno e una modalità notte, aumentando al massimo la flessibilità.

RIDUZIONE DEI FALSI ALLARMI

ACD possiede la migliore tecnologia per la riduzione dei falsi allarmi. Selezionando una delle modalità con la funzione "Riduzione dei falsi Allarmi (+ RFA), il sensore aggiusta automaticamente la sensibilità dell'elemento ottico nel tempo, regolandosi in funzione delle caratteristiche del suo ambiente circostante, a partire dal momento dell'installazione.

PROTOCOLLO ESP

Inoltre, ACD-EN opera sul protocollo aperto Hochiki ESP, di robustezza ed affidabilità universalmente riconosciuta, che offre libera scelta su progettazione, installazione e manutenzione del sistema; e quindi un controllo completo sui costi.

CERTIFICAZIONI

La qualità e le prestazioni di ACD-EN sono state certificate da LPCB secondo la EN54 Parte 5, Parte 7, Parte 26, Parte 29, Parte 30 e Parte 31, fornendo così assoluta tranquillità circa le prestazioni del Prodotto

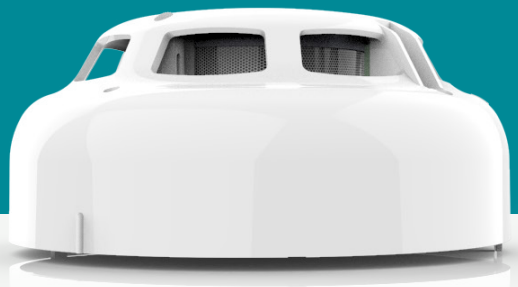
RIVELAZIONE DELLA MINACCIA COHB

Tradizionalmente, la rivelazione di CO viene integrata in un multi-sensore per migliorare la rivelazione rapida di incendi a fuoco lento; l'ACD è in grado di riconoscere anche la minaccia di avvelenamento tossico da carbossiemoglobina, comunemente noto come avvelenamento da monossido di carbonio.

L'intossicazione da monossido di carbonio può avvenire a seguito di un'improvvisa elevata esposizione al CO o di un'esposizione prolungata nel tempo. L'ACD monitora quindi entrambi i criteri e segnala una condizione di allarme se uno dei due scenari è in atto.

MERCATO GLOBALE

Hochiki offre anche una variante approvata UL, l'ACD-V che dispone di 16 modalità operative approvate UL ed è completamente compatibile con i moderni sistemi antincendio UL.



DESCRIZIONE DELLA SOCIETÀ

Fondata in Giappone nel 1918, Hochiki é una societé indipendente e multinazionale quotata in borsa con oltre 1700 dipendenti sparsi per il mondo. Hochiki é uno dei maggiori produttori mondiali di sistemi di rivelazione incendi e di illuminazione di emergenza ad uso commerciale e industriale, e nel tempo é diventata un punto di riferimento a livello mondiale per la sua grande integrité e affidabilité a lungo termine Gli stabilimenti di produzione in Giappone, Stati Uniti ed Europa progettano e realizzano prodotti e offrono supporto tecnico in sintonia con le norme locali e richieste della clientela. L'impegno totale dimostrato nel soddisfare i bisogni di ogni singolo Paese ha rafforzato la reputazione mondiale dell'Azienda, portando all'installazione di prodotti Hochiki in molti luoghi prestigiosi e in pié di 80 Paesi nel mondo.

DATI O TTENUTI D AL SONGAGGIO SUL SERVIZIO ALLA CLIENTELA DI HOCHIKI DEL CID EMBRE 2016.

Gli intervistati che hanno ritenuto la qualité del prodotto

I clienti che hanno affermato che la nostra reputazione sul mercato é "molto buona" o "ottima"

I clienti che hanno definito molto probabile una loro raccomandazione per i nostri

Selezione Della Modalitá

Tutte le 24 modalità operative dell'ACD sono state approvate da LPCB secondo le norme EN54.

Ciascuna modalità utilizza diverse tecnologie di rivelazione incendi in combinazione o singolarmente. Ciò consente all'installatore la massima flessibilità e la possibilità di adattare il multi-sensore per qualsiasi ambiente in cui viene installato. La tabella seguente riassume le modalità disponibili e illustra in dettaglio le tecnologie di rivelazione utilizzate da ciascuna modalità.

NOTA: "+" indica gli elementi di rivelazione principali.
"/" Indica che l'elemento di rivelazione sta lavorando all'unisono con gli elementi primari.

9A	+S/FT/Co + RFA (Default Mode)	8D	+S +FT +RoR +CO +COHb
9B	+CO/RoR	8E	+S/FT +COHb +RFA
80	+S/H +RFA	8F	+S +COHb
81	+S/H	93	+FT +RoR (A1) +COHb
82	+S +RFA	94	+FT +RoR (A1R) +COHb
83	+S	95	+FT (A1S) +COHb
87	+FT +RoR (A1)	96	+FT +RoR (C) +COHb
88	+FT +RoR (A1R)	97	+FT +RoR (CR) +COHb
89	+FT (A1S)	98	+FT (CS) +COHb
8A	+FT +RoR (C)	99	+S/H/CO +S +FT +RoR +CO/COHb
8B	+FT +RoR (CR)	9C	+COHb
8C	+FT (CS)	9D	+CO

S= Fumo | FT = Temperatura Fissa | RoR = TermoVelocimetrico | COHb = Rischio Tossicità COHb | RFA = Riduzione Falsi Allarmi | H = Calore

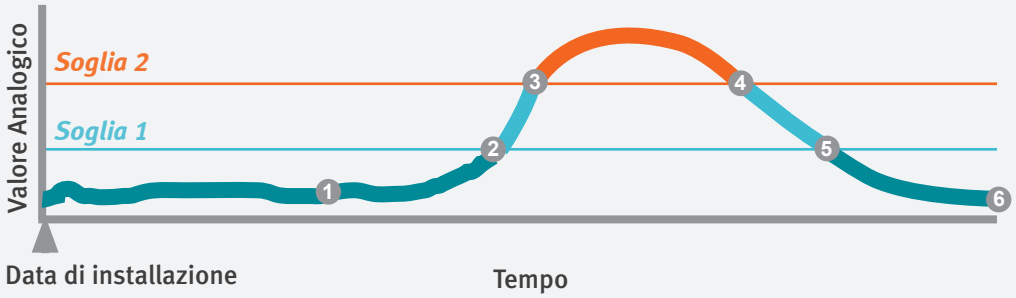
visita la pagina ACD sul nostro sito Web per utilizzare la versione online dello strumento: www.hochikieurope.com/acd

L’algoritmo SMART

ACD vanta un algoritmo altamente sofisticato che controlla continuamente il valore analogico, leggendo una serie di campionamenti multipli dell’ambiente e calcolando un valore medio. Questo valore di “media dinamica” viene memorizzato nel tempo dal sensore per determinare il valore di riferimento delle condizioni ambientali. Noi chiamiamo questo innovativo algoritmo di ”Adattamento dinamico del tempo medio di risposta” SMART (dalle iniziali in inglese di “Suitable Moving AveRage Time”).

Se non viene rilevata alcuna attività transitoria entro un determinato periodo di tempo, il numero di campioni utilizzati per calcolare la media dinamica viene ridotto, regolando in effetti la sensibilità del sensore alle sue condizioni ambientali. Se l’ambiente rimane pulito per un altro periodo impostato, il numero di campioni utilizzati viene nuovamente ridotto. Tuttavia, qualsiasi attività transitoria comporterà il passaggio automatico del sensore al numero massimo di campionamenti, per determinare rapidamente se il transitorio rappresenta l’inizio di un incendio reale o se si tratta di un falso allarme (es. vapore, cibo che brucia o fumo di sigaretta).

In questo modo il sensore rimane sempre sensibile al livello corretto in cui deve stare, in relazione alle sue condizioni ambientali.



1

Dopo un periodo prefissato di monitoraggio dell’ ambiente in cui viene installato, alla massima frequenza di campionamento e calcolando continuamente la media dinamica, se rimane al disotto della Soglia 1, l’ambiente è considerato pulito dal sensore e la frequenza di campionamento viene ridotta.

Il numero di campionamenti utilizzati dall’algoritmo SMART continua a diminuire finché l’ambiente rimane pulito.

2

Se viene raggiunta la soglia 1, il contatore all’interno del sensore viene resettato.

3

Se viene raggiunta la Soglia 2, il numero di i campioni utilizzati dall’algoritmo SMART vengono aumentati.

4

Il sensore continua a monitorare alla frequenza di campionamento più alta. A questo punto viene attivato un timer: il numero di campioni e pertanto la media dinamica non cambia durante questo periodo: il sensore sta verificando che non si sia verificato un vero incendio

5

Dopo un periodo prestabilito, l’algoritmo SMART si riavvia, verificando il valore analogico e calcolando la media dinamica.

Il timer ricomincia.

6

Dopo un altro periodo impostato della media dinamica che rimane al di sotto della soglia 1, il numero di campioni viene ridotto come prima.

HOCHIKI ITALIA SRL a s.u.
Via Thomas Alva Edison, 22
37136,Verona, Italia
Telephone: +39 045 574028
Facsimile: +44 (0)1634 260132
info@hochiki.it
www.hochiki.it

9-5-0-620/ISS2/SEP19

Quality Certificate No.164QMS
Assessed to ISO 9001

Environmental Certificate No.164EMS
Assessed to ISO 14001

Business Member

Fire Industry Association

Affiliate Member

La Vostra Sicurezza, la nostra Tecnologia